



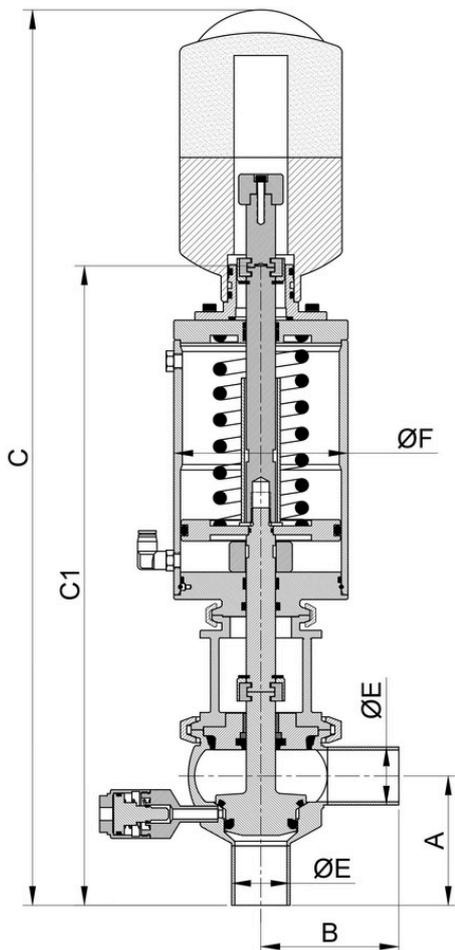
VÁLVULA ELEVACIÓN HIGIÉNICA DESVIÓ SIMPLE CON TESTIGO DE FUGA

CARACTERÍSTICAS

La VEH DS con Testigo Fuga , es una válvula completamente sanitaria diseñada con un sistema de doble sello entre el cuerpo superior y la boca inferior.

El doble sello le da a la válvula la posibilidad de trabajar con dos fluidos diferentes al mismo tiempo, dándole al proceso la flexibilidad necesaria para realizar operaciones en simultáneo sin riesgo de mezcla.

El interior posee un pulido sanitario de una rugosidad Ra menor a 0,8µm. Este modelo de válvula es ideal para los ingresos CIP en las líneas de producto. La VEH DS con Testigo Fuga necesita una línea de lavado externa para realizar el lavado del espacio que queda comprendido entre los sellos de cierre.



DIMENSIONES GENERALES (mm)						
DN	A	B	C	C1	E	F
1 1/2"	85	90	588	421	38.1	114
2"	90	90	600	432	50.8	114
2 1/2"	108	125	644	473	63.5	114
3"	104	125	646	475	76.2	114
4"	154	161	711	535	101.6	168

VEH DS CON TESTIGO DE FUGA

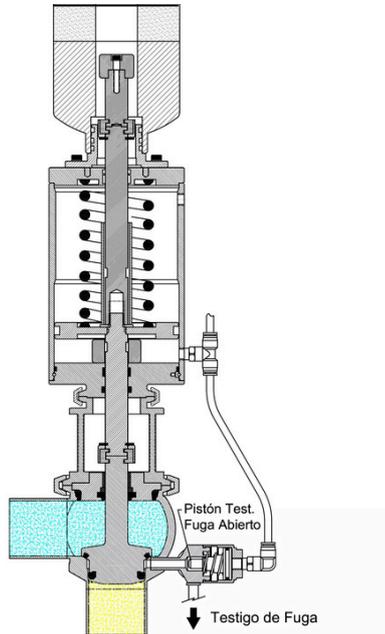


LAS ESPECIFICACIONES DE LOS PRODUCTOS REPRESENTADOS EN ESTAS PÁGINAS, ESTÁN SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO

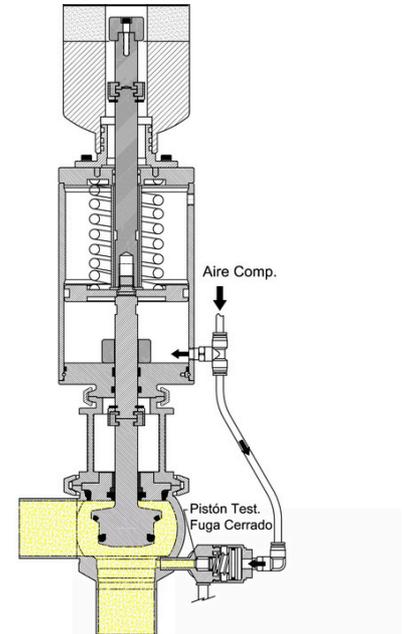
01

VEH DS CON TESTIGO DE FUGA

**Posición 1
Válvula Cerrada**



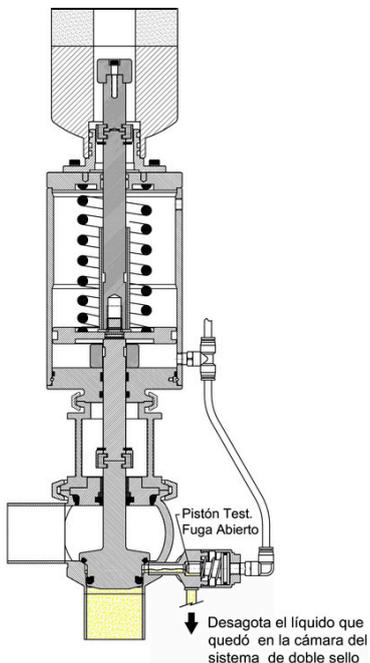
**Posición 2
Válvula Abierta**



En la posición 1 la válvula se encuentra cerrada, teniendo una barrera de dos sellos entre el cuerpo superior y la boca inferior. Ante una eventualidad en alguna junta, el testigo de fuga advierte la anomalía antes de que se produzca la mezcla de productos.

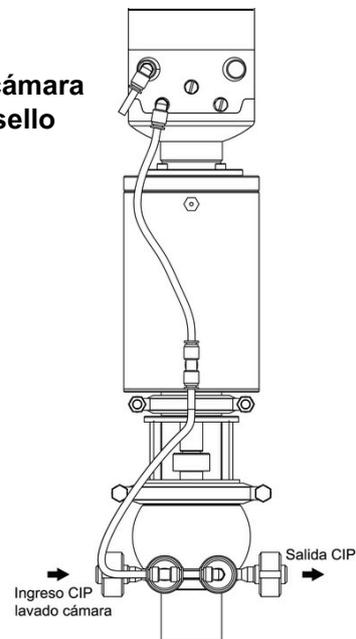
En la posición 2 se ingresa aire comprimido en el actuador y en simultáneo el aire comprimido cierra los pistones del testigo de fuga para evitar que se escape producto al exterior en la apertura.

**Posición 3
Válvula Cerrada**



Cuando se quita el aire comprimido del actuador neumático y por ende también se abren los pistones de los testigos de fuga, la válvula vuelve a la posición de reposo (posición 3). Cualquier líquido que pudo haber quedado en el medio de la cámara del sistema de doble sello, se desagota por el testigo de fuga.

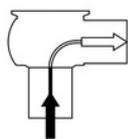
**Posición 4
Lavado espacio cámara
sistema doble sello**



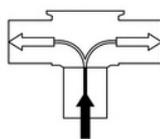
Para lavar los canales internos del sistema antimezcla de doble sello, se tiene que ingresar con solución CIP por el cilindro de limpieza (posición 4) y luego de recorrer los canales, el CIP se desagota por el testigo de fuga. Luego de esta acción la válvula queda completamente limpia para comenzar nuevamente el proceso productivo.



CONFIGURACIÓN CUERPO VÁLVULAS



871 (LF)



872 (TF)

ACTUADOR NEUMÁTICO

A01 ACTUADOR NEUMÁTICO CON RESORTE

A10 ACT.NEUM.REBATIBLE C/RESORTE C.CTROL 1E.2S. FR22 24Vdc.

A18 ACTUADOR NEUMÁTICO CON RESORTE CON BASE PARA CABEZA DE CONTROL FR22

A38 ACTUADOR NEUMÁTICO CON RESORTE CON BASE P/C.C. 8681 (con KIT de montaje pero SIN la cabeza de Ctról)

A30 ACTUADOR CON RESORTE CON CABEZA DE CONTROL 1E.2S.TIPO 8681 24Vdc

A35 ACTUADOR CON RESORTE CON CABEZA DE CONTROL 1E.2S.TIPO 8681 BUS ASI

A41 ACTUADOR CON RESORTE CON CABEZA DE CONTROL 1E.2S.TIPO 8681 DEVICE NET

TAMAÑO DE LA VALVULA

010 38,1

011 50,8

012 63,5

013 76,2

015 101,6

CLASES DE ELASTOMEROS

15E 316L EPDM

15U 316 FFKM

15A 316L NBR

(Otras Calidades consultar)

871 A30 015 15E 000000

VALV.ELEV.HIGIENICA DESVIO SIMPLE NORMAL C/TEST.DE FUGA MOD.LF NC

ACT.C/RES.C.CTROL 1E.2S.TIPO 8681 24Vdc 101.6 316L EPDM P/S